

Фамилия, имя, отчество	Галкин Сергей Павлович
Должность, ученая степень, ученое звание	Доктор технических наук, профессор
Корпоративная электронная почта	galkin.sp@misis.ru
Рабочий телефон	+7 (499)-230-28-56
Область научных интересов	Теория, технология и станы радиально-сдвиговой и винтовой прокатки сортового металла
Трудовая деятельность – год, организация, должность	1979 – н. вр. младший научный сотрудник, ассистент, доцент, профессор.
Образование Дополнительное образование	Московский институт стали и сплавов, инженер-металлург
Основные результаты деятельности (перечисление достигнутых результатов)	<p>Премия Правительства РФ в области науки и техники «За разработку научных основ нового процесса, создание станов радиально-сдвиговой прокатки и освоение уникальных комплексов для производства высококачественного проката ответственного назначения из титановых, циркониевых и других труднодеформируемых, сплавов».</p> <p>Медаль «В память 850-летия Москвы».</p> <p>Золотая медаль Международной выставки «МеталлЭкспо»</p>
Значимые исследовательские/преподавательские проекты, гранты (тема, заказчик, год, полученные результаты)	Грант № 23-19-00477 «Разработка научных основ и экспериментальная отработка термо-деформационной технологии получения полуфабрикатов из сплавов биомедицинского применения системы Co-Cr-Mo с экстремально высокой пластичностью и стабильной прочностью». Российский научный фонд. 2023.
Значимые публикации	<ol style="list-style-type: none"> Galkin S.P. Regulating radial-shear and screw rolling on the basis of the metal trajectory. Steel in Translation. 2004. Т. 34. № 7. С. 57-60. Galkin S.P. Radial shear rolling as an optimal technology for lean production. Steel in Translation. 2014. Т. 44. № 1. С. 61-64. Галкин С.П., Гамин Ю.В., Алещенко А.С., Романцев Б.А. Современное развитие элементов теории, технологии и мини-станов радиально-сдвиговой прокатки. Черные металлы. 2021. № 12. С. 51-58. Galkin S.P., Kin T.Yu., Gamin Yu.V., Aleshchenko A.S., Karpov B.V. Review of scientific-applied research and industrial application of radial shear rolling technology. CIS Iron and Steel Review. 2024. Т. 27. С. 35-47. Gamin, Y., Kin, T., Galkin, S., ... Karashaev, M., Mahmoud Alhaj Ali, A. Formation of Microstructure and Mechanical Properties of Co-

	<p>Cr-Mo Alloy by Hot Forging and Subsequent Radial Shear Rolling. Metals and Materials International, 2024.</p> <p>6. Kin, T.Yu., Gamin, Yu.V., Galkin, S.P... Numerical simulation of workpiece temperature field during radial shear rolling of biomedical Co-Cr-Mo alloy. Modelling and Simulation in Materials Science and Engineering, 2023, 31(6), 065002.</p> <p>7. Structure and functional properties of metastable beta Ti-18Zr-14Nb (at.%) alloy for biomedical applications subjected to radial shear rolling and thermomechanical treatment. Sheremetyev V., Kudryashova A., Dubinskiy S., Galkin S., Prokoshkin S., Brailovski V. Journal of Alloys and Compounds. 2018. T. 737. С. 678-683.</p> <p>h-индекс =19 Количество статей - 72</p>
<p>Значимые патенты (список, не более 10)</p>	<p>А. с. СССР №786120 «Способ винтовой прокатки прутков из малопластичных сталей и сплавов». Пат. РФ №2293619 «Способ винтовой прокатки». А. с. СССР №1438072 «Способ реверсивной винтовой прокатки сплошных заготовок». Пат. РФ №14488465 «Способ реверсивной винтовой прокатки». А. с. СССР №1284064 «Способ винтовой прокатки профилей из легированных металлов и сплавов». Пат. РФ №1821003 «Способ получения сортового проката из легированных металлов и сплавов». Пат. РФ №2293619 «Способ винтовой прокатки». Пат. РФ № 2038175 «Способ получения прутков из легированных металлов и сплавов». Пат. РФ № 2179900 «Способ винтовой прокатки и устройство для его осуществления». Пат. РФ №2009737 «Трехвалковый стан винтовой прокатки и технологический инструмент стана винтовой прокатки».</p>
<p>Научное руководство/Преподавание</p>	<p>Научное руководство курсовыми НИР, выпускными квалификационными работами бакалавров и магистров. Научное руководство работой аспирантов. Преподавание дисциплин кафедры.</p>