

Фамилия, имя, отчество	Данилин Владимир Николаевич
Должность, ученая степень, ученое звание	Доцент, к.т.н., старший научный сотрудник, доцент
Корпоративная электронная почта	Danilin.VN@misis.ru
Рабочий телефон	+7 499 700-03-06
Область научных интересов	Разработка теории, технологии и оборудования для процессов прессования, моделирование процессов ОМД, разработка систем гидропривода
Трудовая деятельность – год, организация, должность	НИМИ 1973-1978, МИСИС 1978-по настоящее время
Образование Дополнительное образование	высшее
Основные результаты деятельности	<p>Запуск первого в мире прутковопрофильного прессы усилием 31,5 МН в производство для прессования с активным действием сил трения (СМК).</p> <p>Реконструкция прутково-профильного прессы усилием 35МН прямого действия на пресс для прессования с активным действием сил трения (КраМЗ)</p> <p>Реконструкция трубного прессы усилием 20МН прямого действия на пресс для прессования с активным действием сил трения (КраМЗ)</p>
Значимые исследовательские/преподавательские проекты, гранты	<p>Премия Правительства Российской Федерации в области науки и техники за большой комплекс проведенных работ и создание оборудования и технологии, не имеющих аналогов в мировой практике, для производства высококачественных профилей, труб и других видов изделий из труднодеформируемых легких сплавов с заданной структурой, 1995 г. Более 25 авторских свидетельств и патентов на изобретение.</p>
Значимые публикации	<p>Simulation of taper heating and variable pressing rate to improve extrusion performance for high-strength aluminum alloys Modelling and Simulation in Materials Science and Engineering</p> <p>Прогнозирование вида структуры после прессования в изделиях из труднодеформируемых алюминиевых сплавов на основе результатов математического моделирования Кузнечно-штамповоч. произв. и ОМД, №1,2019</p> <p>Изучение и анализ течения металла при прессования трудно-деформируемых алюминиевых сплавов с помощью математического моделирования. Технология легких сплавов №2, 2017г</p>

Изучение течения металла заготовки в контейнере и канале матрицы при различных способах прессования труднодеформируемых алюминиевых сплавов с помощью математического моделирования в среде QForm. Кузнечно-штамповоч.. произв. и ОМД, 2016, № 11

Прессовое оборудование и оснастка для осуществления прессования труднодеформируемых алюминиевых сплавов с активным действием сил трения Кузнечно-штамповоч.. произв. и ОМД, 2015, № 1

Современное прессовое оборудование для осуществления прессования труднодеформируемых алюминиевых сплавов с активным действием сил трения Известия Самарского научного центра Российской академии наук,
Том 14 номер 1 (2) Издат Самарского научного центра РАН, 2012

Создание и основные этапы развития процесса прессования с активным действием сил трения Кузн.-штампов. произв.и ОМД 2009, № 9

Нетрадиционные конструкции инструмента и условий его работы при прессовании с активным действием сил трения Кузн.-штампов. произв.. 1998, № 2

Исследование и применение градиентного нагрева слитков при скоростном прессовании с активным трением (СПАТ) КШП, 1995, № 9

FEATURES OF MULTICHANNEL EXTRUDING UNDER INTENSE ACTION OF FRICTION FORSCES
RASSIAN JOURNAL OF NON-FERROUS METALS
Vol. 34 No 8 1993 Allerton Press, Inc. / New York

FRICTION STRESS VARIATION PATTERNS IN EXTRUSION WITH A MOVING CONTAINER
TSVETNYE METALLY NONFERROUS METALS
Allerton Press, Inc. New York

Количество статей по Scopus - 7
Scopus AuthorID - 7006278054

<p>Значимые патенты (список, не более 10)</p>	<p>Способ горячего экструдирования металла с активным действием сил трения и гидравлический экструзионный пресс для его осуществления Патент № 2105621 1998</p> <p>Способ горячего экструдирования полых изделий с активным действием сил трения и гидравлический экструзионный пресс для его осуществления Патент № 2108881 1998</p> <p>Устройство для автоматического регулирования кинематического коэффициента при прессовании Патент № 2056183,1996</p> <p>Устройство для прессования с активным действием сил трения Патент №2285570 2006г</p> <p>Программа для моделирования процесса прессования алюминиевых сплавов «ALUMIN» (АЛЮМИН) Свидетельство № 2019619911</p> <p>Матричный узел для многоканального прессования № 4949783,27/053452, 1993</p> <p>Матричный узел для обратного выдавливания А.с № 1824779 1993</p> <p>Гидравлический экструзионный пресс А.с. №1817368 А Оpubл. в БИ, 1992</p> <p>Гидравлический экструзионный трубный пресс А.с.№ 1436328А</p>
<p>Научное руководство/Преподавание</p>	<p>Аспиранты Новикова Д., Сушков В. Инжиниринг машин и агрегатов производства металлоизделий Гидропривод и системы смазки машин и агрегатов прокатных цехов</p>



