

ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертационную работу Исхакова Руслана Вячеславовича на тему «Исследование и разработка технологии и специализированной клетки радиально-сдвиговой прокатки непрерывнолитых заготовок из легированных сталей в условиях ТПА с трехвалковыми станами», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 - «Технологии и машины обработки давлением»

Соискатель Исхаков Р.В., 02.01.1987 г. рождения, в 2008 году окончил специалитет «УГТУ-УПИ» по специальности «Обработка металлов давлением», специализация «Трубное производство». После окончания университета и по настоящее время работает на АО «ПНТЗ» (г. Первоуральск)

В 08.2020 г поступил в аспирантуру по кафедре обработки металлов давлением НИТУ МИСИС и в 08.2024 г успешно закончил её с защитой научно-квалификационного доклада и присвоением квалификации «преподаватель-исследователь»

Работа Исхакова Р.В. посвящена решению актуальной научно-технической задачи – созданию технологии клетки радиально-сдвиговой прокатки специальной конструкции для предварительного обжатия непрерывнолитых заготовок из легированных сталей в условиях действующих ТПА с трёхвалковыми станами.

Разработанные в диссертационном исследовании технологические и технические решения полностью соответствует современным мировым тенденциям, отличается оригинальностью, научной новизной и, что очень важно, успешно реализованы в промышленности в условиях ТПА 160 АО «ПНТЗ». Основной отличительной особенностью представленной диссертации является её полнота, комплексность и промышленная завершенность.

В ходе выполнения работы аспирант Исхаков Р.В. продемонстрировал профессиональное владение методами компьютерного моделирования процессов и оборудования обработки металлов давлением, аналитических расчетов, математической обработки результатов. Проявил высокую научную и инженерную квалификацию в разработке перспективных технологических и проектно-конструкторских решений, в экспериментальных исследованиях, в освоении новой техники на действующем промышленном производстве.

Исхаков Р.В. ответственный, целеустремлённый инженер, способный на высоком уровне решать самые разнообразные задачи создания высокотехнологичной продукции. Более 15 лет работая на производстве, досконально изучил технологии и оборудование производства бесшовных труб. Постоянно повышает свой профессиональный уровень. Является сертифицированным специалистом по применению программных комплексов DEFORM и Qform для моделирования технологических процессов ОМД. Творчески изучает богатое научно-техническое наследие отечественных и зарубежных специалистов в области трубного производства и грамотно применяет полученные знания на практике.

По материалам работы опубликовано 10 статей в рецензируемых печатных изданиях, входящих в перечень ВАК и в базу данных Scopus. Работа, включающая и результаты диссертационного исследования Исхаков Р.В., удостоена Золотой медали международной выставки МЕТАЛЛ-ЭКСПО 2022

Считаю, что представленная соискателем диссертация соответствует требованиям, предъявляемым НИТУ МИСИС к диссертационным работам, а её автор Исхаков Р.В. заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 - «Технологии и машины обработки давлением».

Профессор кафедры обработки
металлов давлением НИТУ МИСИС,
доктор технических наук,
профессор



Галкин Сергей Павлович

Адрес: 119049, Москва, Ленинский пр-кт, д. 4, стр. 1.

Телефон: 8-916-273-94-83.

Адрес электронной почты: glk-omd@yandex.ru

Подпись Галкина Сергея Павловича заверяю



Зам. нач-ка отдела
Кадров



КУЗНЕЦОВА А.Е.

03.12.2022г.