

Карфидов Алексей Олегович

Разработка методики расчета ступенчатой гибки и увеличение ресурса работы инструмента лазерным упрочнением с целью повышения эффективности процесса

Диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук

Специальность 2.5.7 - «Технологии и машины обработки давлением»

Работа выполнена на кафедре инжиниринга технологического оборудования НИТУ МИСИС

Научный руководитель: профессор кафедры инжиниринга технологического оборудования НИТУ МИСИС, д.т.н. Кобелев Олег Анатольевич

Экспертная комиссия:

1. Романцев Борис Алексеевич - д.т.н., профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС - председатель комиссии;
2. Галкин Сергей Павлович - д.т.н., профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС;
3. Шереметьев Вадим Алексеевич - д.т.н., заведующий лабораторией сплавов с памятью формы, профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС;
4. Шаталов Роман Львович - д.т.н., профессор кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии» федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Московский политехнический университет»;
5. Сосенушкин Евгений Николаевич - д.т.н., профессор кафедры систем пластического деформирования федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН».

Ведущее предприятие:

федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский Государственный Технический Университет им. Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», г. Москва

Зашита диссертации состоится «27» апреля 2026 года по адресу 119049, г. Москва,
Ленинский проспект, д. 6, стр. 2.